NEOPULSE 500 G

A tecnologia digitale, il NEOPULSE 500 è un generatore MIG / MAG pulsato con trainafilo separato. Sinonimo di ultraprestazioni e di alta tecnologia, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica d'arco eccezionale. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia numerica permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità. Dotato del suo trainafilo NEOFEED-4W (opzione), questo generatore apporta una produttività e una qualità di saldatura ineguagliabile su tutti i tipi di leghe. A tecnologia digitale, il NEOPULSE 500 è un generatore MIG / MAG pulsato con trainafilo separato. Sinonimo di ultraprestazioni e di alta tecnologia, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica d'arco

eccezionale. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia numerica permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità. Dotato del suo trainafilo NEOFEED-4W (opzione), questo generatore apporta una produttività e una qualità di saldatura ineguagliabile su tutti i tipi di leghe.

Valutazione: Nessuna valutazione
Prezzo
Modificatore prezzo variante:

Prezzo base, tasse incluse

Prezzo con sconto

Prezzo di vendita con sconto

Prezzo di vendita

Prezzo di vendita, tasse escluse

Sconto

Ammontare IVA

Fai una domanda su questo prodotto

Descrizione

SALDATURA MULTIPROCESS

- **MIG/MAG**

-filo di acciaio e acciaio inossidabile: Ø da 0,6 a 1,6 mm

- filo di alluminio: Ø da 0,8 a 1,6 mm

- filo CuSi e CuAl Ø 0,8 a 1,2 mm

- **MMA DC / Pulsato**

-elettrodi basici, rutili e cellulosici (fino a Ø 6 mm)

- **TIG DC lift / Pulsato.**

INTELLIGENTE

- Modalità SYNERIQUE: dopo aver inserito 2 dati (coppia materiale / gas e diametro del filo), NEOPULSE determina automaticamente le condizioni di saldatura ottimali e regola le impostazioni (velocità di avanzamento del filo, tensione, corrente, lunghezza dell'arco).

PRECISO

- Calibrazione degli accessori di saldatura, per regolare la misurazione della tensione visualizzata e perfezionare il calcolo dell'energia.
- Energia, visualizzazione e calcolo dell'energia dopo la saldatura secondo le norme EN1011-1, ISO/TR 18491 e QW-409.
- Portabilità: permette di caricare o scaricare a partire da una chiave USB i lavori utilizzatore nonchè la configurazione della macchina.
- Tracciabilità: rintracciare/salvare tutte le tappe di saldatura, cordone per cordone al momento di una fabbricazione industriale secondo la norma EN 3834.

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- Processi di saldatura: Manuale, Dynamic STD, Pulsato, Modulo ad arco (variazione di corrente calda / fredda)
- Modalità di puntamento: SPOT e DELAY. 2 gestioni di pulsante: 2T e 4T
- Controllo preciso del ciclo di saldatura : CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas, etc

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- Destinato ad applicazioni industriali pesanti ed esigenti:
- 4 microprocessori aumentano la velocità di calcolo e ottimizzano l’efficienza del generatore.
- Elevata produttività grazie al suo ciclo di lavoro elevato (470 A al 60%).
- Collegabile tramite un’interfaccia di controllo SAM per l’uso su robot / PLC (opzionale).
- Verniciatura per immersione dell’intera unità di alimentazione per aumentare la resistenza.
- Potenza trainafilo (100 W) a regolazione elettronica con 4 rulli trainanti.
- Tensione dell’arco molto elevata garantisce una facilità d’innesco e una dinamica d’arco eccezionale

ERGONOMICO

- Nuova interfaccia semplificata focalizzata sulle abitudini di navigazione dei saldatori.
- Aggiornamento completo della macchina e sinergie tramite chiave USB Gruppo freddo (ref. 032750) et chariot (ref. 03728) in opzione.
- Memorizzazione di 500 programmi di saldatura (backup possibile su chiavetta USB).
- Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Scelta del parametro principale da visualizzare sullo schermo (velocità del filo, corrente di saldatura media, ecc.).
- Illuminazione interna del motore e dell’avvolgicavo.
- Visualizzatore sul portello per verificare il consumo del filo di riempimento.
- Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l’aspirazione di polvere e rumore del dispositivo.

ACCESSORI E CONSUMABILI

- Trainafilo NEOFEED 4W
- Gruppo freddo NEOCOOL
- Carrello T/M 400
- Fasci cavi di collegamento
- Torcia 400/500A 4/5 MT
- Cavo di massa 4 MT
- Porta-elettrodo 600 A
- Liquido di raffreddamento
- Kit filtrov
- Comando a distanza Digital RC-HD2
- Supporto RC-HD2 per carrello
- Comando a distanza analogico RC-HA2 - 10 m
- Interfaccia di controllo robotica SAM
- Mini tastiera USB

PREZZO A RICHIESTA

Per maggiori informazioni non esitate a contattarci all'indirizzo Questo indirizzo email è protetto dagli spambots. È necessario abilitare JavaScript per vederlo. // sarà nostra premura formulare delle offerte dettagliate che soddisfino ogni vostra esigenza.